



# Walzdraht

## Stahlsorten zur Herstellung von Betonstahl

**Ansprechpartner Verkauf:**

Riva Stahl GmbH - Wolfgang-Küntscher-Str. 18 - 16761 Hennigsdorf

**Tel:** +49 3302.806.13.231 - **Fax:** +49 3302.806.13.421

**Email:** [verkauf.rivastahl@rivagroup.com](mailto:verkauf.rivastahl@rivagroup.com)

Revision 08/2014

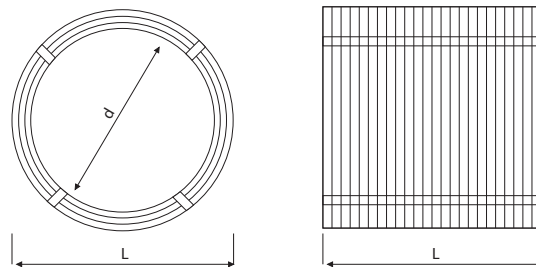
		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %	Re MPa
B10	min	0,05	0,10	0,40	-	-	-	-	-	430
	max	0,10	0,15	0,55	0,045	0,050	0,60	0,012	0,30	480
B10-Si	min	0,06	0,15	0,45	-	-	-	-	-	430
	max	0,10	0,20	0,60	0,045	0,050	0,60	0,012	0,30	500
PS 50	min	0,08	0,12	0,90	-	-	-	-	-	460
	max	0,14	0,20	1,10	0,045	0,050	0,40	0,012	0,40	520
Grade 250	min	0,05	0,10	0,40	-	-	-	-	-	430
	max	0,10	0,15	0,55	0,050	0,050	0,50	0,012	0,30	480

B10, B10-Si, PS 50: Werksstandard

Grade 250: Production of plain round feedstock for BS4449 and BS4482 5.5 to 13 mm

## NENNDURCHMESSER

5,5 mm   6,0 mm   6,3 mm   7,0 mm   7,5 mm   8,0 mm   8,5 mm   9,0 mm   9,7 mm   10,7 mm   12,0 mm   13,0 mm



Außendurchmesser (D): ca. 120 cm  
Innendurchmesser(d): ca. 90 cm

Bundlänge (L): ca. 120 cm  
Bundgewicht: ca. 1.500 kg

## KONFEKTIONIERUNG MATTENPAKET

Vierfache Abbindung mit Walzdraht

Je Drahtbund ein Standardetikett mit Stahlsorte, Nenndurchmesser und Chargennummer

## MASSE UND GRENZMASSE

Nach EN 10017 Tabelle 1

## PRÜFBESCHEINIGUNG

3.1 nach EN 10204

Weitere Stahlsorten, Nenndurchmesser und zusätzliche Etikettierungen auf Anfrage



# Walzdraht

## Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen

**Ansprechpartner Verkauf:**

Riva Stahl GmbH - Wolfgang-Küntscher-Str. 18 - 16761 Hennigsdorf

**Tel:** +49 3302.806.231 - **Fax:** +49 3302.806.421

**Email:** [verkauf.rivastahl@rivagroup.com](mailto:verkauf.rivastahl@rivagroup.com)

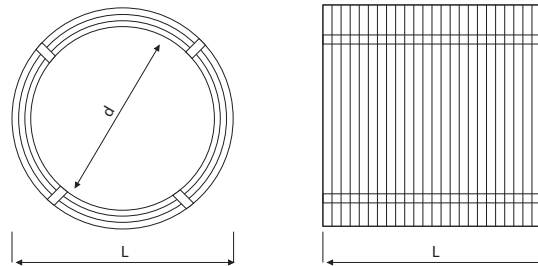
Revision 08/2014

### NORMEN:ISO 16120-1 UND ISO 16120-2:2011

Stahlsorte	Werkstoffnummer		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %	Re MPa
C4D	1.0300	min	0,03	0,08	0,30	-	-	-	-	-	370
		max	0,06	0,20	0,60	0,030	0,030	0,30	0,20	0,20	450
C7D	1.0313	min	0,05	0,08	0,35	-	-	-	-	-	420
		max	0,09	0,20	0,60	0,035	0,030	0,30	0,20	0,20	490
C9D	1.0304	min	0,05	0,08	0,35	-	-	-	-	-	420
		max	0,10	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	490
C10D	1.0310	min	0,08	0,08	0,35	-	-	-	-	-	440
		max	0,12	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	490
C12D	1.0311	min	0,10	0,08	0,45	-	-	-	-	-	460
		max	0,14	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	510
C15D	1.0413	min	0,12	0,08	0,45	-	-	-	-	-	480
		max	0,17	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	520
C18D	1.0416	min	0,15	0,10	0,45	-	-	-	-	-	470
		max	0,20	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	530

### NENNDURCHMESSER

5,5 mm   6,0 mm   6,3 mm   7,0 mm   7,5 mm   8,0 mm   8,5 mm   9,0 mm   9,7 mm   10,7 mm   12,0 mm   13,0 mm



Außendurchmesser (D): ca. 120 cm  
Innendurchmesser (d): ca. 90 cm

Bundlänge (L): ca. 120 cm  
Bundgewicht: ca. 1.500 kg

### KONFEKTIONIERUNG

Vierfache Abbindung mit Walzdraht

Je Drahtbund ein Standardetikett mit Stahlsorte, Nenndurchmesser und Chargennummer

### MASSE UND GRENZMASSE

Nach EN 10017 Tabelle 1

### PRÜFBESCHEINIGUNG

3.1 nach EN 10204

Weitere Stahlsorten, Nenndurchmesser und zusätzliche Etikettierungen auf Anfrage