



Walzdraht in Ringen

Baustahl

Ansprechpartner Verkauf:

Riva Stahl GmbH - Wolfgang-Küntschers-Str. 18 - 16761 Hennigsdorf

Tel: +49 3302.806.13.267 - **Fax:** +49 3302.806.13.238

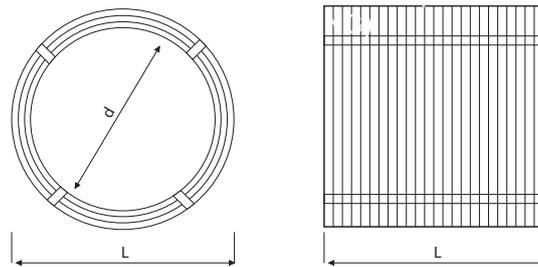
Email: sales.quality@rivagroup.com

Revision 08/2014

| Norm | Name |
|-------------------|--|
| EN 10016-1 bis -4 | Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen |
| EN 10025-2 bis -3 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen |
| EN 10083-1 bis -3 | Vergütungsstähle |
| EN 10084 | Einsatzstähle |
| EN 10085 | Nitrierstähle |
| EN 10263-1 bis -5 | Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpress stählen |
| EN 10273 | Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen |

NENNDURCHMESSER

14 bis 42 mm (in 1 mm-Stufung)



Außendurchmesser (D): ca. 135 cm
Innendurchmesser(d): ca. 90 cm

Bundlänge (L): Durchmesser ≥ 14 mm ca. 70 cm
Bundgewicht: Durchmesser ≥ 14 mm ca. 1830 kg

KONFEKTIONIERUNG

Mehrfache Abbindung mit Walzdraht oder Bandeisen

Je Drahtbund ein Standardetikett mit Stahlsorte, Nenndurchmesser und Chargennummer

MASSE UND GRENZMASSE

Nach EN 10017 Tabelle 1

PRÜFBESCHEINIGUNG

2.2 oder 3.1 nach EN 10204

Weitere Stahlsorten, Nenndurchmesser und zusätzliche Etikettierungen auf Anfrage